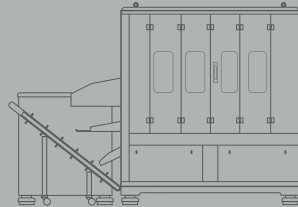
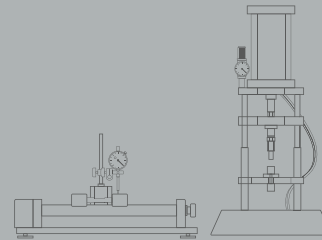


Manşon Rektifiye Dairesi Makine ve Teçhizatları

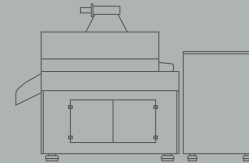
Manşon
Taşlama
Makineleri



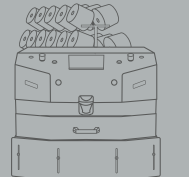
Manşon
Sökme/Takma
Presleri



Manşon
Yüzey İşleme
Makineleri



Otomatik
Yönlendirmeli
Araçlar



1970'DEN GÜNÜMÜZE



asteks®

ASTEKS 1970 yılından bu yana tekstil sektörüne hizmet vermektedir. Kuruluşunda belirlediği ilkelerden sapmadan tecrübesini ve yüksek kalite anlayışını modern teknoloji ile birleştirerek faaliyetlerini günümüze taşımıştır. Üretim İstanbul'da 11.000 m² açık 8.500 m² kapalı alana sahip modern tesislerinde yapılmaktadır. ISO 9001:2015 kalite yönetim sistemi kapsamında ürettiği ürünlerle, hem yurtdışında hemde yurtdışında güvenilir, yeni teknolojileri kullanan, modern yönetim anlayışını uygulayan, kurumsal bir firma olarak çalışmalarını sürdürmektedir.

Firmanın yurt içindeki pazar payı %75 civarında olup, yurtdışında da Özbekistan, Türmenistan, Azerbaycan, Bangladeş, Pakistan, Endonezya, Çin, Almanya, Fransa, Yunanistan, Polonya, Meksika, ABD ve Bulgaristan'ın da aralarında bulunduğu yaklaşık 30 ülkeye ihracat gerçekleştirilmektedir.

Rektifiye dairesinde yapılan işlemler; ıplık işletmelerinde kalitenin devamlılığının sağlanmasında önemli bir görev üstlenmektedir. İplik, fitil, cer makinelerinin manşonlarının sökme - takma ve rektifiye işlemlerini yapacak makine ve preslerin yeterli özellikleri taşıması büyük öneme sahiptir.

ASTEKS apron, manşon üretiminde kullandığı makinelerin üretimini kendi bünyesinde yapmaktadır. Uzun yıllara dayalı bu deneyimlerini ve güncel teknolojiyi "Manşon Rektifiye Makineleri ve Rektifiye Dairesi" içinde yer alan tüm makine ve teçhizatların üretiminde" uygulamaktadır.

Türkiye

since
1970

TÜV
AUSTRIA

CE

TEMSAD

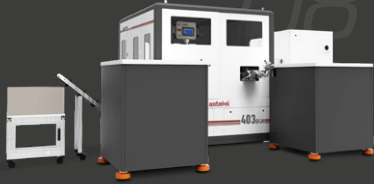
MANŞON TAŞLAMA MAKİNELERİ



401 SF&M **Manşon Taşlama Makinesi**
Akıllı Besleme Sistemli
İki Bağımsız Taşlama Ünitesi &
Çoklu Fonksiyon



402 SF **Manşon Taşlama Makinesi**
Akıllı Besleme Sistemli &
İki Bağımsız Taşlama Ünitesi &
2 Kat Kapasite



403 SF&M **Manşon Taşlama Makinesi**
Akıllı Besleme Sistemli &
Üç Bağımsız Taşlama Ünitesi &
Çoklu Fonksiyon-2 Kat Kapasite



201 AF&M **Manşon Taşlama Makinesi**
Kaset Tipi Otomatik
Besleme Sistemli &
İki Bağımsız Taşlama Ünitesi &
Çoklu Fonksiyon



201 AF **Manşon Taşlama Makinesi**
Otomatik Beslemeli &
Çoklu Fonksiyon



201 MTL **Manşon Taşlama Makinesi**
Manuel Besleme - Tekstüre
Lazer Ölçümlü



201 M **Manşon Taşlama Makinesi**
Manuel - Besleme &
Otomatik Taşlama - Çoklu
Fonksiyon

INDEX

REKTİFİYE DAİRESİ DİĞER MAKİNELER

UV-302 MANŞON YÜZEY İŞLEME MAKİNESİ Manuel Besleme & Çoklu Fonksiyon.....	15
UV-305 MANŞON YÜZEY İŞLEME MAKİNESİ Akıllı Besleme Sistemi & Opsiyonel Birleşik Sürekli Proses.....	16
MANŞON MİLİ YAĞLAMA MAKİNESİ - Otomatik	18
MANŞON MİLİ YAĞLAMA CİHAZI -Manuel	18
MANŞON TEMİZLEME KEÇESİ TEMİZLEME MAKİNESİ - Otomatik Beslemeli	18

MANŞON SÖKME/TAKMA PRESLERİ

MANUEL MANŞON SÖKME / TAKMA PRESİ İplik - Fitol - Open-End Makineleri Manşonları	19
PNÖMATİK MANŞON SÖKME / TAKMA PRESİ İplik - Fitol - Open - End Makineleri Manşonları	19
HİDROLİK MANŞON SÖKME / TAKMA PRESİ Cer-Penye Makineleri Manşonları Sökme-Takma	20
DİKEY HİDROLİK MANŞON SÖKME / TAKMA PRESİ Tekstüre - Uzun Elyaf Sistem Manşonları.....	20

MANŞON ÖLÇÜM CİHAZLARI

MANŞON EŞ MERKEZLİLİK ÖLÇÜM CİHAZI	21
MANŞON KONIKLIK ÖLÇÜM CİHAZI (Cer - Penye Makine Manşonları)	21
MANŞON SERTLİK ÖLÇÜM CİHAZI (Shoremetre)	21
MANŞON YÜZEY DÜZGÜNSÜZLÜĞÜ (Ra) ÖLÇÜM CİHAZI	21
MANŞON ÇAP ÖLÇÜM CİHAZI (Kumpas)	21

TAŞIMA SİSTEMLERİ

MANŞON TAŞIMA ARABASI	22
REKTİFİYE DAİRESİ MANŞON TAŞIMA ARABASI.....	22
101 AGV OTOMATİK YÖNLENDİRİLMELİ ARAÇLAR	23

401 SF&M

Manşon Taşlama Makinesi Akıllı Besleme Sistemi & İki Bağımsız Taşlama Ünitesi

Yeni 401-SF&M otomasyon kabiliyeti geliştirilmiş, çok fonksiyonlu, yeni nesil manşon rektifiye makinesidir.

Müstakil çalışan iki ayrı taşlama ünitesine sahiptir. Birinci ünite de iplik, fitil makine manşonları gibi kısa manşonların otomatik olarak taşlama işlemi devam ederken 2. Bağımsız taşlama ünitesinde Cer-Penye makine manşonları gibi uzun manşonlar eş zamanlı olarak taşlanabilmektedir.

Hazneli Akıllı Besleme Sistemi; yüksek adette manşon milini tek-tek dizmeye uğraşmadan, besleme haznesine dökerek tek seferde besleme olanağı sunar. Besleme kolaylığı ile Taşlama operatörünün işini kolaylaştırır, zaman ve işçilikten tasarruf sağlar.

Lazerli Çap Ölçüm Sistemi; Taşlama yapılacak manşonların dış çapı ölçülerek belirlenmiş ölçü aralığındaki manşonların taşlanması sağlanır. İstenilen ölçüden küçük veya büyük çap manşonlar, makine işlem hız ve kapasitesini düşürmeksizin ayrılır. Konvansiyonel sistemlerde operator tarafından tek-tek elle yapılan bu ölçüm ve tasnifleme işlemi, bu model makinemiz tarafından otomatik olarak yapılmaktadır.

Yüksek Otomasyon; dök-besle işlemi ile hazneli beslemeden gelen manşonların otomatik olarak taşlamasını yaparak verimli bir çalışma sergiler; çalışanın bu sırada diğer işlerini düzenlemesine olanak sağlar.

Dokunmatik Ekran Kontrol Paneli; manşon üzerinden kaldırılacak paso miktarını, taşın yanal hareket miktar ve hızını, taşın parlatma zamanı gibi tüm makinenin yönetimini kolayca ayarlama ve kullanım diili seçme olanağı sunar.

PLC Sürücülü İşletim Sistemi; tüm çalışma ayarlarını isteğe bağlı kişiselleştirebilme olanağı sağlar.

2. Bağımsız Cer-Penye makine manşon taşlama ünitesi; Bağımsız taşlama ünitesinde dar taş sistemi ile cer penye makineleri manşon taşlama işlemi ideal seviyede gerçekleştirilir. Bu esnada, diğer ünite de iplik makinesi manşonlarının taşlanması otomatik olarak eş zamanlı devam etmektedir.

Türkiye'de Üretim; hızlı servis ve yedek parça temini ile verimli çalışma olanağı sunar.



Lazer ile manşon çap ölçüm işlemi



Servo kontrollü manşon döndürme motoru



Servo kontrollü lineer kayar-kızak sistemi



İnvertör kontrollü rektifiye taş motoru



Dokunmatik ekran paneli HMI 8 inch



PLC işletim sistemleri



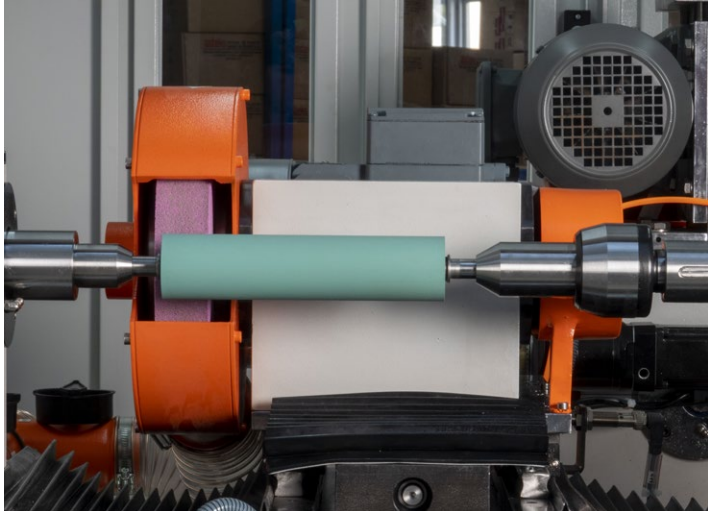
Manşon taşlama için geliştirilmiş yapıya sahip rektifiye taşı



Toz emme ünitesi, Manşon tutma ve taş bileme adaptörleri

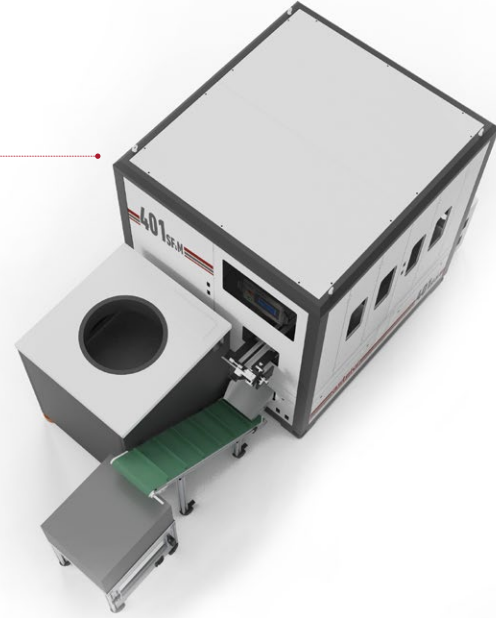


Hazneli Akıllı Besleme Sistemi



2. Bağımsız Taşlama Ünitesi

2. Bağımsız Cer-Penye makine manşon taşlama ünitesi; Bağımsız taşlama ünitesinde dar taş sistemi ile ideal cer-penye makineleri manşon taşlama işlemi gerçekleştirilir. Bu esnada, diğer ünite de iplik makinesi manşonlarının taşlanması otomatik olarak eş zamanlı devam etmektedir.



Dokunmatik LCD Ekran

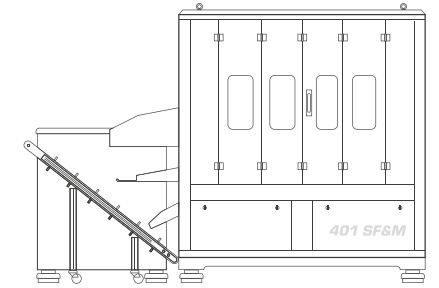
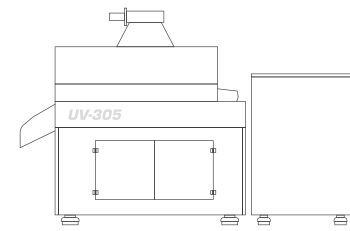
Bağımsız ve/veya Rektifiye makinesi ile entegre çalışma sistemi;

Opsiyonel olarak 401 serisi makinelerle entegre olarak mükemmel bir şekilde Taşlama+UV işlemi birleşik proses olanağı sağlamaktadır.

asteks UV 305



asteks 401 SF&M



Makine Ölçüleri:

Besleme Haznesi:

Makine Çalışma Performans Bilgileri:

2. Bağımsız Çalışma Ünitesi:

Yükseklik: 1800 mm **Genişlik:** 1380 mm **Derinlik:** 1822 mm **Ağırlık:** 1640 kg

Yükseklik: 1100 mm **Genişlik:** 980 mm **Derinlik:** 920 mm **Ağırlık:** 480 kg

Manşon Taşlama Kapasitesi: 19x32x29 mm manşon referansında 300-400 mil/saat **Taşlama Hassasiyeti Yüzey Pürüzlülük Hassasiyeti:** (Ra 0,5 - 1,0 µm *manşon yüzey yapısına göre değişim gösterebilmektedir.)

Min. Taşlama Çapı: 24mm **Maks.taşlama Çapı:** 40 mm **Maks. Taşlanacak İş Uzunluğu:** 150 mm

Min. Taşlama Çapı: 24mm **Maks.taşlama Çapı:** 100 mm **Maks. Taşlanacak İş Uzunluğu:** 450 mm

(özel ürün ve ölçüler için isteğe bağlı olarak özel dizayn mühendislik çözümleri sunulabilmektedir.)

402^{SF}

Manşon Taşlama Makinesi Akıllı Besleme Sistemli & İki Bağımsız Taşlama Ünitesi

402-SF Yüksek iç kapasitesine sahip işletmelerin sadece iplik ve fitil makinesi manşonlarını taşlamak için tasarımlanmış, performans ve otomasyon kabiliyeti yüksek bir manşon rektifiye makinesidir.

Yüksek adette manşon milini tek-tek dizmeye uğraşmadan, besleme haznesine dökerek tek seferde besleme olanağı sunar. Besleme kolaylığı ile rektifiye operatörünün işini kolaylaştırır, zaman ve işçilikten tasarruf sağlar. İkiz ancak bağımsız besleme ve taşlama operasyonu, aynı ve/veya farklı tip iki manşon milini (4 manşon) eş zamanlı taşlama olanağı sunar.



Çift Hazneli Akıllı Besleme Sistemi; yüksek adette manşon milini tek-tek dizmeye uğraşmadan, besleme haznelerine dökerek tek seferde besleme olanağı sunar. Bu besleme kolaylığı ile Taşlama operatörünün işini kolaylaştırır, zaman ve işçilikten tasarruf sağlar.

Lazerli Çap Ölçüm Sistemi; Taşlama yapılacak manşonların dış çapı ölçülerek belirlenmiş ölçü aralığındaki manşonların taşlanması sağlanır. İstenilen ölçüden küçük veya büyük çap manşonlar, makine işlem hız ve kapasitesini düşürmeksizin ayrılır. Konvansiyonel sistemlerde operator tarafından tek-tek elle yapılan bu ölçüm ve tasnifleme işlemi, bu model makinemiz tarafından otomatik olarak yapılmaktadır.

Otomatik Taşlama Sistemi; Birbirinden müstakil çalışan iki taşlama sistemine sahiptir. İstenildiğinde iki ayrı iplik makinesinin manşonunu aynı anda taşlama olanağı sunar. Otomatik taşlama işlemi sayesinde çalışanın bu sırada diğer işlerini düzenlemesine olanak sağlar.

Dokunmatik Ekran Kontrol Paneli; manşon üzerinden kaldırılacak paso miktarını, taşın yanal hareket miktar ve hızını, taşın parlatma zamanı gibi tüm makinenin yönetimini kolayca ayarlamak ve kullanım dili seçme olanağı sunar.

PLC Sürücülü İşletim Sistemi; tüm çalışma ayarlarını isteğe bağlı kişiselleştirebilme olanağı sağlar.

Türkiye'de Üretim; hızlı servis ve yedek parça temini ile verimli çalışma olanağı sunar.

2X

Müstakil çalışan iki aynı taşlama sistemi



Lazer ile manşon çap ölçüm işlemi



Servo kontrollü manşon döndürme motoru



Servo kontrollü lineer kayar-kızak sistemi



İnvertör kontrollü rektifiye taş motoru



Dokunmatik ekran paneli HMI 8 inch



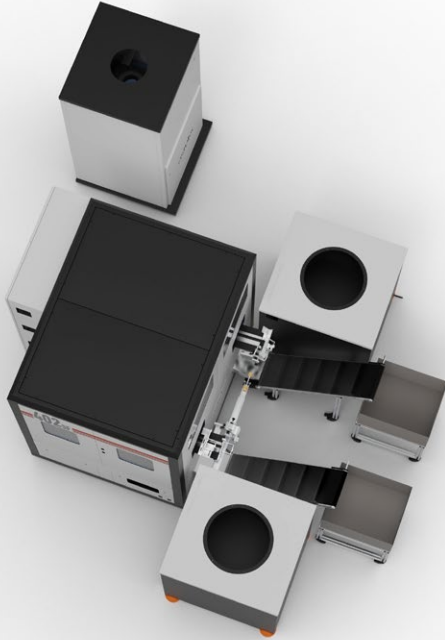
PLC işletim sistemleri



Manşon taşlama için geliştirilmiş yapıya sahip rektifiye Taşı



Toz emme ünitesi, Manşon tutma ve taş bileme adaptörleri



Dokunmatik LCD Ekran



Makine Arka Görünüm

Makine Ölçüleri:

Besleme Haznesi (2 Adet):

Makine Çalışma Performans Bilgileri:

Yükseklik: 2210 mm **Genişlik:** 1380 mm **Derinlik:** 1740 mm **Ağırlık:** 1452 kg

Yükseklik: 1150 mm **Genişlik:** 950 mm **Derinlik:** 950 mm **Ağırlık:** 460 kg

Manşon Taşlama Kapasitesi: 19x32x29 mm mm manşon referansında 600-800 mil/saat **Taşlama Hassasiyeti Yüzey Pürüzlülük Hassasiyeti:** *Ra 0,5 - 1,0 µm *manşon yüzey yapısına göre değişim gösterebilmektedir.

Min. Taşlama Çapı: 24mm **Maks.taşlama Çapı:** 40 mm (isteğe bağlı 51 mm) **Maks. Taşlanacak İş Uzunluğu:** 150 mm

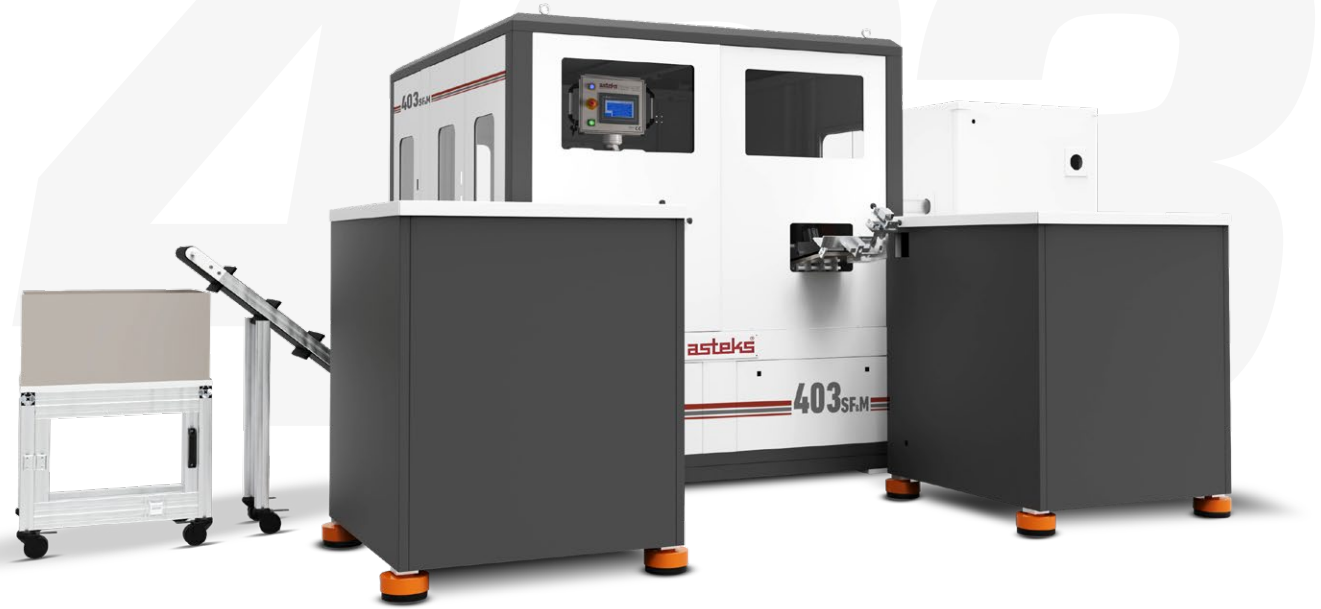
(özel ürün ve ölçüler için isteğe bağlı olarak özel dizayn mühendislik çözümleri sunulabilmektedir.)

403 SF&M

Manşon Taşlama Makinesi Akıllı Besleme Sistemli & Üç Bağımsız Taşlama Ünitesi

403-SF&M Yüksek iş kapasitesine sahip işletmeler için tasarlanmış, performans ve otomasyon kabiliyeti yüksek bir manşon rektifiye makinesidir. Yüksek adette manşon milini tek-tek dizmeye uğraşmadan, besleme haznesine dökerek tek seferde besleme olanağı sunar. Besleme kolaylığı ile rektifiye operatörünün işini kolaylaştırır, zaman ve işçilikten tasarruf sağlar. Aynı anda iki manşon milini(4 manşon) taşlama olanağı sunar.

3. Bağımsız taşlama ünitesi ile ideal cer-penye makineleri manşon taşlama işlemi gerçekleştirilir. Bu esnada, diğer ünitelerde iplik makinesi manşonlarının taşlanması otomatik olarak devam eder.



Çift Hazneli Akıllı Besleme Sistemi; Yüksek adette manşon milini tek-tek dizmeye uğraşmadan, besleme haznelerine dökerek tek seferde besleme olanağı sunar. Besleme kolaylığı ile Taşlama Operatörünün işini kolaylaştırır, zaman ve işçilikten tasarruf sağlar.

Lazerli Çap Ölçüm Sistemi; Taşlama yapılacak manşonların dış çapı ölçülerek belirlenmiş ölçü aralığındaki manşonların taşlanması sağlanır. İstenildiğinde iki ölçüden küçük veya büyük çap manşonlar ayrılır. Rektifiye işlemine girmeden ayırım gerçekleştirildiği için makine verimi etkilenmez.

Çift Otomatik Taşlama Sistemi; Birbirinden müstakil çalışan iki taşlama sistemine sahiptir. İstenildiğinde iki ayrı iplik makinesinin manşonunu aynı anda taşlama olanağı sunar. Otomatik taşlama işlemi sayesinde çalışanın bu sırada diğer işlerini düzenlemesine olanak sağlar.

Dokunmatik Ekran Kontrol Paneli; manşon üzerinden kaldınılacak paso miktarını, taşın travers (gidip-gelme) hızını, taşın parlatma zamanı gibi tüm makinenin yönetimini kolayca ayarlama ve kullanım dili seçme olanağı sunar.

PLC Otomasyon Sistemi; tüm çalışma ayarlarını isteğe bağlı kişiselleştirebilme olanağı sağlar.

3.Bağımsız Cer - Penye Makine manşonları taşlama ünitesi; Bağımsız taşlama ünitesinde dar taş sistemi ile ideal cer-penye manşon taşlama işlemi gerçekleştirilir. Müstakil çalışma özelliği nedeniyle bu esnada, diğer ünitelerde iplik makinesi manşonlarının taşlanması otomatik olarak devam etmektedir.

Türkiye'de Üretim; hızlı servis ve yedek parça temini ile verimli çalışma olanağı sunar.

3X

Müstakil çalışan 3 ayrı taşlama sistemi

2 Taş: İplik - Fital Makineleri manşonu için
1 Taş: Cer - Penye makineleri manşonu için



Lazer ile manşon çap ölçüm işlemi



Servo kontrollü manşon döndürme motoru



Servo kontrollü lineer kayarkızak sistemi



İnvertör kontrollü rektifiye taş motoru



Dokunmatik ekran paneli HMI 8 inch



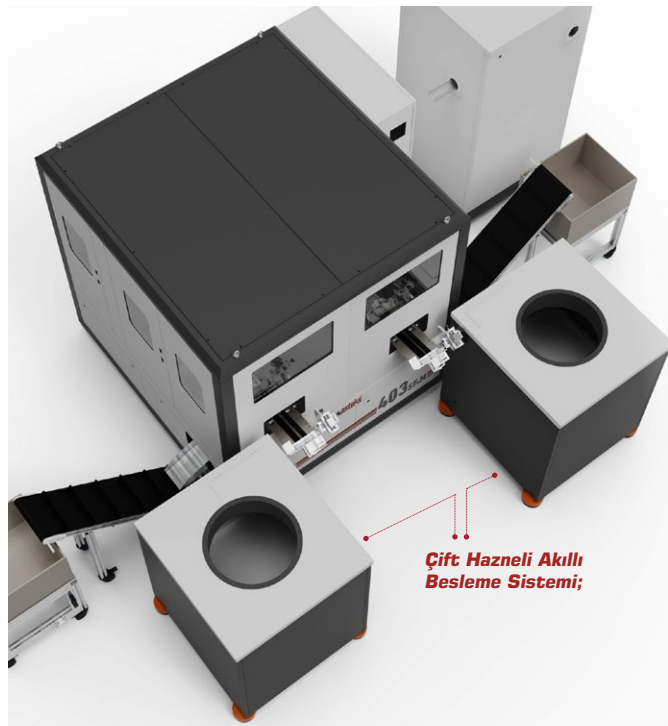
PLC işletim sistemleri



Manşon taşlama için geliştirilmiş yapıya sahip rektifiye Taşı



Toz emme ünitesi, Manşon tutma ve taş bileme adaptörleri

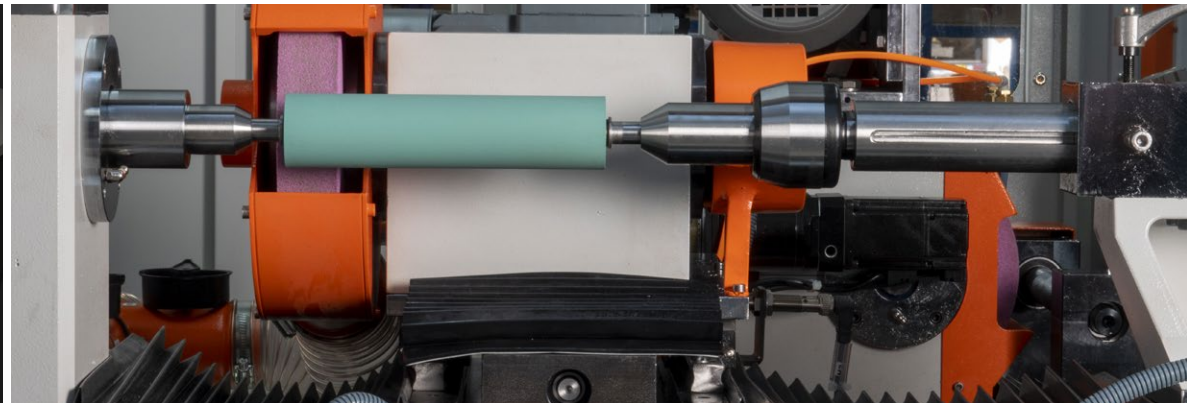
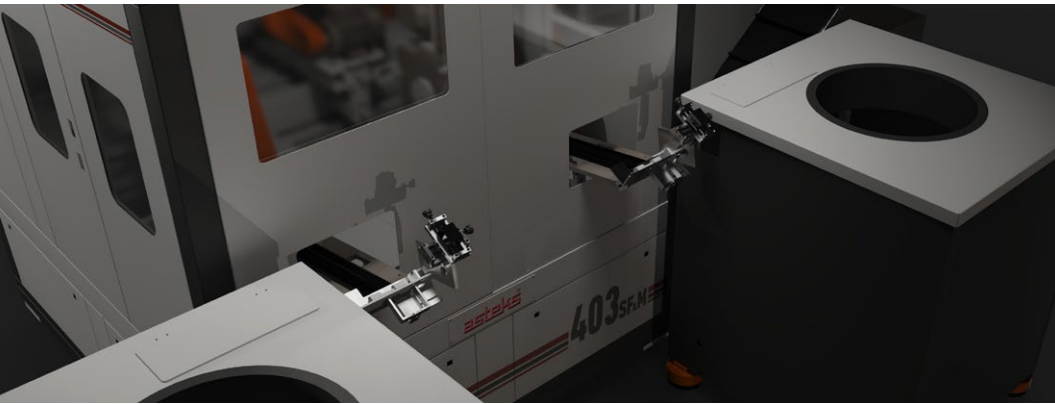


Çift Hazneli Akıllı Besleme Sistemi;



Dokunmatik LCD Ekran

3. Bağımsız Taşlama Ünitesi



Makine Ölçüleri:

Besleme Haznesi (2 Adet):

Makine Çalışma Performans Bilgileri:

1. ve 2. Ünite Çalışma Aralığı:

3. Bağımsız Taşlama Ünitesi:

Yükseklik: 2010 mm **Genişlik:** 1740 mm **Derinlik:** 1880 mm **Ağırlık:** 2050 kg

Yükseklik: 1150 mm **Genişlik:** 950 mm **Derinlik:** 950 mm **Ağırlık:** 460 kg

Manşon Taşlama Kapasitesi: 19x32x29 mm 600-800 mil/saat **Taşlama Hassasiyeti Yüzey Pürüzlülük Hassasiyeti:** *Ra 0,5 - 1,0 µm (*manşon yüzey yapısına göre değişim gösterebilmektedir.).

Min. Taşlama Çapı: 24mm **Maks.taşlama Çapı:** 40 mm (isteğe bağlı 51 mm) **Maks. Taşlanacak İş Uzunluğu:** 150 mm

Min. Taşlama Çapı: 24mm **Maks.taşlama Çapı:** 100 mm **Maks. Taşlanacak İş Uzunluğu:** 450 mm

(özel ürün ve ölçüler için isteğe bağlı olarak özel dizayn mühendislik çözümleri sunulabilmektedir.)

201 AF&M

Manşon Taşlama Makinesi Kaset Tipi Otomatik Besleme Sistemli & İki Bağımsız Taşlama Ünitesi

Kaset tipi besleme sistemli otomatik taşlama ünitesi ile ring iplik ve fitil makine manşonlarının otomatik olarak taşlanması gerçekleştirirken, ikinci bağımsız taşlama ünitesi ile cer-penye makine manşonlarının taşlama işlemi müstakil olarak eş zamanlı gerçekleştirilebilir. Eş zamanlı olarak hem uzun hem de kısa manşon işlenmesine olanak sağlaması ile Çok Fonksiyonlu ve bu tür ikisi bir arada segmentinde ekonomik bir rektifiye makinesidir.



Kaset Tipi Otomatik Besleme;

72 adet ring makine manşon mili besleme kapasitesi ile taşlama operatörünün çalışmasını rahatlatır.

Otomatik Taşlama Sistemi;

beslemeden gelen manşonların otomatik olarak taşlamasını yaparak verimli ve standart bir çalışma sunar, çalışanın bu sırada diğer işlerini düzenlemesine olanak sağlar.

2.Bağımsız Cer - Penye Makineleri manşonlarını taşlama ünitesi;

Bağımsız taşlama ünitesinde dar taş sistemi ile cer penye makineleri manşon taşlama işlemi ideal seviyede gerçekleştirilir. Müstakil çalışma özelliği nedeniyle bu esnada, diğer ünitelerde iplik makinesi manşonlarının taşlanması otomatik olarak eş zamanlı devam etmektedir.

Dokunmatik Ekran Kontrol Paneli;

manşon üzerinden kaldırılacak paso miktarını, taşın yanal hareket miktar ve hızını, taşın parlatma zamanı gibi tüm makinenin yönetimini kolayca ayarlama ve kullanım dili seçme olanağı sunar.

İnvertör Kontrollü Taş, Punta, Banko Sistemi;

manşon sertliğine ve iplik numarasına bağlı olarak istenilen manşon yüzey düzgünlüğünü (Ra) elde etmek için gerekli taş, punta devri, ilerleme hızı gibi ayarların invertör sistemi ile uygulanma kolaylığı sağlar.

PLC Sürücülü İşletim Sistemi;

tüm çalışma ayarlarını isteğe bağlı kişiselleştirebilme olanağı sağlar.

Türkiye'de Üretim;

hızlı servis ve yedek parça temini ile verimli çalışma olanağı sunar.



İnvertör kontrollü punta motoru



Servo kontrollü lineer kayar-kızak sistemi



İnvertör kontrollü rektifiye taş motoru



2 Adet Dokunmatik ekran paneli HMI 8 inch



PLC işletim sistemleri



Manşon taşlama için geliştirilmiş yapıya sahip rektifiye Taşı



Toz emme ünitesi, Manşon tutma ve taş bileme adaptörleri



İplik, fitil ve cer makine manşonlarını aynı eş zamanlı taşlama kabiliyeti



Çift HMI Kontrol Paneli



Kasetli Otomatik Manşon Besleme Sistemi



Makine Ölçüleri:

201-M Bölümü Çalışma Aralığı:

201-AF Bölümü Çalışma Aralığı:

Makine Çalışma Performans Bilgileri:

Yükseklik: 2030 mm **Genişlik:** 1600 mm **Derinlik:** 2500 mm **Ağırlık:** 1350 kg

Min. Taşlama Çapı: 24mm **Maks.taşlama Çapı:** 100 mm **Maks. Taşlanacak İş Uzunluğu:** 450 mm

Min. Taşlama Çapı: 24mm **Maks.taşlama Çapı:** 40 mm (isteğe bağlı olarak 51 mm) **Maks. Taşlanacak İş Uzunluğu:** 150 mm

(*özel ürün ve ölçüler için isteğe bağlı olarak özel dizayn mühendislik çözümleri sunulabilmektedir.)

Manşon Taşlama Kapasitesi: 19x32x29 mm manşon referansında 400 mil/saat **Taşlama Hassasiyeti Yüzey**

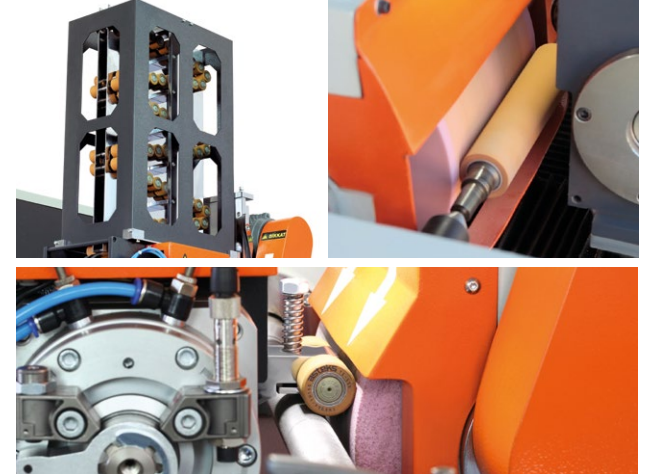
Pürüzlülük Hassasiyeti: *Ra 0,5 - 1,0 µm (*manşon yüzey yapısına göre değişim gösterebilmektedir.)

201 AF

Manşon Taşlama Makinesi

Kaset Tipi Otomatik
Beslemeli & Çoklu
Fonksiyon

İplik işletmelerinin iplik, fitil, cer, penye makineleri manşonlarının taşlama ihtiyaçlarının tümünü aynı makinede karşılama olanağı sunar. Bu çoklu fonksiyon avantajına ek kaset tipi otomatik besleme sistemli otomasyon desteği ile en çok tercih edilen rektifiye makinesi gurubunda yer almaktadır. Bakım ihtiyacı yüksek olmayan, kullanıcı dostu bir makinedir.



Taşlama ünitesinin sökülüp değiştirilmesine gerek duyulmaksızın Cer ve Penye Makine manşonlarını taşlama olanağı sunulmaktadır

Kaset Tipi Otomatik Besleme;

72 adet ring makine manşon mili besleme kapasitesi ile taşlama operatörünün çalışmasını rahatlatır.

Birleşik Taşlama Sistemi;

taşlama ünitesinin sökülüp değiştirilmesi gibi ağır bir dönüşüm işlemine gerek duyulmaksızın, sadece kolay ve çok zaman almayan ayar değişiklikleri ile Cer ve Penye Makine manşonlarını taşlama olanağı sağlar.

Otomatik Taşlama Sistemi;

beslemeden gelen manşonların otomatik olarak taşlamasını yaparak verimli ve standart bir çalışma sunar, çalışanın bu sırada diğer işlerini düzenlemesine olanak sağlar.

Dokunmatik Ekran Kontrol Paneli;

manşon üzerinden kaldırılacak paso miktarını, ilerleme hızını, punta devrini, taşın parlatma zamanı gibi tüm makinenin yönetimini kolayca ayarlama ve kullanım dili seçme olanağı sunar.

İnvertör Kontrollü Taş Punta, Banko Sistemi;

manşon sertliğine ve iplik numarasına bağlı olarak istenilen manşon yüzey düzgünlüğünü (Ra) elde etmek için gerekli taş, punta devri, ilerleme hızı gibi ayarların invertör sistemi ile uygulanma kolaylığı sağlar.

PLC Sürücülü İşletim Sistemi;

tüm çalışma ayarlarını isteğe bağlı kişiselleştirebilme olanağı sağlar.

Türkiye'de Üretim;

hızlı servis ve yedek parça temini ile verimli çalışma olanağı sunar.

Makine Ölçüleri:

Çalışma Aralığı:

Makine Çalışma Performans Bilgileri:

Yükseklik: 1760 mm **Genişlik:** 850 mm **Derinlik:** 1370 mm **Ağırlık:** 740 kg

Min. Taşlama Çapı: 24mm **Maks.taşlama Çapı:** 40 mm (*opsiyonel 51-60mm uygulanabilmektedir) **Maks. Taşlanacak İş Uzunluğu:** 450 mm

Kaset Besleme Sistemi Taşlanacak Mak.manşon Mili Uzun: 150 mm (*özel ürün ve ölçüler için isteğe bağlı olarak özel dizayn mühendislik çözümleri sunulabilmektedir.)

Manşon Taşlama Kapasitesi: 19x32x29 mm manşon referansında 400 mil/saat

Taşlama Hassasiyeti Yüzey Pürüzlülük Hassasiyeti: *Ra 0,5 - 1,0 µm (*manşon yüzey yapısına göre değişim gösterebilmektedir.)



İnvertör kontrollü punta motoru



Servo kontrollü lineer kayar-kızak sistemi



İnvertör kontrollü lineer kayar-kızak sistemi



Dokunmatik ekran paneli HMI 8 inch



PLC işletim sistemleri



Manşon taşlama için geliştirilmiş yapıya sahip rektifiye taşı



Toz emme ünitesi, Manşon tutma ve taş bileme adaptörleri

201 MTL

Manşon Taşlama Makinesi Manuel Besleme - Tekstüre Lazer Ölçümlü

Tekstüre iplik üretiminde kullanılan manşonların rektifiye edilmesi için geliştirilmiş bir rektifiye makinesidir. Lazer ölçüm sistemi ile çalışma verimliliği artırmaktadır.



Makine Ölçüleri:

Yükseklik: 1400 mm **Genişlik:** 850 mm

Derinlik: 1370 mm **Ağırlık:** 720 kg

Makine Çalışma Performans Bilgileri:

Taşlama Kapasitesi: 45x65x34 mm 250 mil/saat
manşon referansında

Taşlama Hassasiyeti

Yüzey Pürüzlülük Hassasiyeti: *Ra 0,5 - 1,0 µm

*manşon yüzey yapısına göre değişim gösterebilmektedir.

Çalışma Aralığı:

Min. Taşlama Çapı: 24mm

Maks.taşlama Çapı: 100 mm

Maks. Taşlanacak İş Uzunluğu: 450 mm

(*özel ürün ve ölçüler için isteğe bağlı olarak özel dizayn mühendislik çözümleri sunulabilmektedir.)

Lazerli Çap Ölçüm Sistemi:

taşlama yapılacak farklı çaplardaki manşonların dış çapını ölçer, taşlama öncesi operatörün çap ölçme işlemini ortadan kaldırarak zaman ve işçilikten tasarruf sağlar.

Otomatik Taşlama Sistemi:

operatörün manşonu yerleştirmesi sonrası başlat düğmesine basması ile pnomatik punta kapanır ve sisteme tanımlanan paso miktarı kadar taşlama işleminin seri olarak gerçekleşmesini sağlar.

Dokunmatik Ekran Kontrol Paneli;

manşon üzerinden kaldınılacak paso miktarını, taşın ilerleme hızını, punta devrini, taşın manşonu parlatma zamanı gibi tüm makinenin yönetimini kolayca ayarlama ve kullanım dili seçme olanağı sunar.

İnvertör Kontrollü Punta, Banko Sistemi;

manşon sertliğine ve iplik numarasına bağlı olarak istenilen manşon yüzey düzgünlüğünü (Ra) elde etmek için gerekli, punta devri, ilerleme hızı gibi ayarların invertör sistemi ile uygulanma kolaylığı sağlar.

PLC Sürücülü İşletim Sistemi;

tüm çalışma ayarlarını isteğe bağlı kişiselleştirebilme olanağı sağlar.

Start-Stop Sistemi;

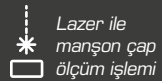
rektifiye taşı operatör manşonu yerleştirirken durmakta, işleme başlama düğmesine basması ile taş dönmeye başlamaktadır. İş güvenliği ve elektrik tasarrufu sağlar.

Düşük Elektrik Tüketimi;

ekonomik çalışma olanağı sağlar.

Türkiye'de Üretim;

hızlı servis ve yedek parça temini ile verimli çalışma olanağı sunar.



Lazer ile manşon çap ölçüm işlemi



İnvertör kontrollü punta motoru



İnvertör kontrollü lineer kayar-kızak sistemi



Dokunmatik ekran paneli HMI 8 inch



PLC işletim sistemleri



Manşon taşlama için geliştirilmiş yapıya sahip rektifiye taşı



Toz emme ünitesi, Manşon tutma ve taş bileme adaptörleri

201^M

Manşon Taşlama Makinesi Manuel Besleme - Çok Amaçlı

Kısa ve Uzun elyaf sisteminde yer alan; İplik, Fitol, Cer, Penye, Tekstüre, Open End, Hava Jetli Eğirme makinelerinin manşonları, Finisör ve Çekme Silindirleri dahil iplikçilikte kullanılan tüm manşonları taşlama olanağı sunmaktadır. Çok amaçlı geniş kullanım imkanı sunmaktadır.



Tüm Manşonları Rektifiye Etme Olanığı Sunar;

İplik, Fitol, Cer, Penye, Tekstüre, Open-End, Vortex makineleri manşonları, Finisör, Çekme Silindirleri.

Dokunmatik Ekran Paneli;

Manşon üzerinden kaldırılacak pazo miktarını, ilerleme hızını, punta devrini, taşın manşonu parlatma zamanı gibi tüm makinenin yönetimini kolayca ayarlama ve kullanım dili seçme olanağı sunar.

Lineer Yatak Sistemi ile;

punta ayar değişikliklerinde koniklik hatasına mahal vermeksizin ayarlama.

İnvertör Kontrollü Punta, Banko Sistemi;

mükemmel manşon yüzey düzgünlüğü.

PLC Sürücülü İşletim Sistemi ile;

kişiselleştirilmiş program olanağı.

Taşın Manşon Üstünde Kalma Zaman Ayarı ile;

mükemmel manşon yüzey düzgünlüğü.

Dijital Kontrollü Pazo Ayarı ile;

ölçüsel hassasiyet.
**Düşük Elektrik
Tüketimi;** 2,9 kW

Türkiye'de Üretim; hızlı servis ve yedek parça temini ile verimli çalışma olanağı sunar.

HMI Kontrol Paneli



Makine Ölçüleri:

Yükseklik: 1400 mm **Genişlik:** 850 mm

Derinlik: 1370 mm **Ağırlık:** 720 kg

Makine Çalışma Performans Bilgileri:

Taşlama Kapasitesi: 19x32x29 mm manşon referansında
200 mil/saat.

Taşlama Hassasiyeti

Yüzey Pürüzlülük Hassasiyeti: *Ra 0,5 - 1,0 µm

*manşon yüzey yapısına göre değişim gösterebilmektedir.

Çalışma Aralığı:

Min. Taşlama Çapı: 24mm

Maks.taşlama Çapı: 100 mm

Maks. Taşlanacak İş Uzunluğu: 450 mm

(*özel ürün ve ölçüler için isteğe bağlı olarak özel dizayn mühendislik çözümleri sunulabilmektedir.)



Servo kontrollü lineer kayar-kızak sistemi



Dokunmatik ekran paneli HMI 8 inch



PLC işletim sistemleri



Manşon taşlama için geliştirilmiş yapıya sahip rektifiye Taşı



Toz emme ünitesi, Manşon tutma ve taş bileme adaptörleri

UV 302

Manşon Yüzey İşleme Makinesi

Manşon rektifiye işlemi sonrası manşon yüzeyinde oluşan pürüzleri UV ışınlama etkisiyle ortadan kaldırır. Özellikle polyester ve karışım elyaf çalışan işletmelerde kontrol edilemeyen (elyaf lot farklılığı, iklimatik şartlar vb.) manşon sarmalarında etkili olmaktadır. Vortex gibi hava jetli eğirme makine manşonlarının rektifiye sonrası rahat çalışmasını destekler.



MAKİNE KULLANIM AVANTAJLARI

- Sentetik ve karışım elyaf çalışan kısa elyaf iplik makinelerinde manşon taşıma sonrası;
 - Manşon üzerine elyaf sarma olasılığının azaltılması.
 - İplik makinelerinde takım alım sonrası ilk bağlama kolaylığı ile işçilikten kazanç, üretim kaybının önlenmesi.
 - Manşonu temizleyen üst keçe silindirin daha az elyaf taşınmasını sağlar.
- 50 Ne ve daha ince iplik üreten iplikhanelerde manşon rektifiyesi sonrası oluşan Uster değişimlerinin kontrol altına alınmasını sağlar.
- Yüksek çıkış hızına sahip Hava jetli eğirme sistemlerde, manşon taşıma sonrası kullanılarak verimli çalışmaya olanak sağlamaktadır.

Makine Ölçüleri:

Yükseklik: 1350 mm

Genişlik: 700 mm

Derinlik: 1000 mm

Ağırlık: 150 kg



Geniş Besleme Çekmecesi ile Daha Verimli Çalışma



Dokunmatik Ekran Paneli ile Kullanım Kolaylığı



Geniş besleme çekmecesi ile daha verimli çalışma (45 manşon mil)

Otomatik açılıp kapanabilen besleme çekmecesi.

İnventör motor ile ışınlama sırasında manşon dönme hız ayarı olanağı

Dokunmatik ekran paneli ile kullanım kolaylığı

İsteğe bağlı 1000 veya 2000 Watt UV lamba güç kullanım olanağı

Ergonomik makine tasarımı ile kolay lamba değişimi ve bakım özelliği

2000 Watt UV lamba ve özel dizayn edilmiş reflektörler ile etkili ışınlama yoğunluğu.

Stop-start sistemi ile besleme ünitesi açıldığında UV lamba sönmekte, ancak ünite kapandığında lamba aktif hale gelmektedir; böylece çalışan güvenliği, enerji ekonomisi ve uzun lamba ömrü sağlanmaktadır.

UV 305

Manşon Yüzey İşleme Makinesi Akıllı Besleme Sistemi & Opsiyonel Birleşik Sürekli Proses

UV-305 Yüksek iş kapasitesine sahip işletmeler için tasarlanmış, performans ve otomasyon kabiliyeti yüksek, ultraviyole (UV) ışınlama yöntemi ile manşon yüzeyi işleme makinesidir.

- Sentetik ve karışım elyaf çalışan kısa elyaf iplik makinelerinde manşon taşıma sonrası;
 - Manşon üzerine elyaf sarma olasılığının azaltılması.
 - İplik makinelerinde takım alım sonrası ilk bağlama kolaylığı ile işçilikten kazanç, üretim kaybının önlenmesi.
 - Manşonu temizleyen üst keçe silindirin daha az elyaf taşınmasını sağlar.
- 50 Ne ve daha ince iplik üreten iplikhanelerde manşon rektifiyesi sonrası oluşan Uster değişimlerinin kontrol altına alınmasını sağlar.
- Yüksek çıkış hızına sahip Hava jetli eğirme sistemlerinde, manşon taşıma sonrası kullanılarak verimli çalışmaya olanak sağlamaktadır.

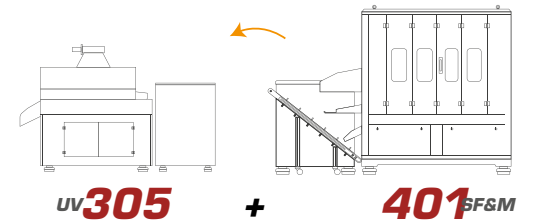
Hazneli Akıllı Besleme Sistemi; yüksek adette manşon milini tek-tek dizmeye uğraşmadan, besleme haznesine dökerek tek seferde besleme olanağı sunar. Besleme kolaylığı ile operatörün işini kolaylaştırır, zaman ve işçilikten tasarruf sağlar. Rektifiye makinesi ile entegre çalışmada makine performansının maksimum seviyede kullanımına olanak sağlar.

İdeal UV ışınlama sistemi; özel dizayn edilmiş çoklu lamba ve reflektör yapısı, yuvarlamalı manşon transferi ile manşonların tüm çevresinde homojen bir ışınlama gerçekleştirir. Isı duyarlı güçlü havalandırma sistemi ile ışınlama kabini ve manşonların ideal ısıda ışınlanması sağlanır.

Kesintisiz ve yüksek kapasiteli manşon sevk sistemi; akıllı besleme sistemi ile koordineli kesintisiz çalışan çelik konveyör ve yuvarlamalı manşon transfer sistemi dört sıra ring manşon milini aynı anda ışınlanmasına olanak sağlar.

Gerektiğinde manuel besleme ile cer ve penye manşonlarının da kesintisiz, tüm çevresi boyunca homojen UV ışınlanması gerçekleştirilir.

Bağımsız ve / veya Rektifiye makinesi ile entegre çalışma sistemi; opsiyonel olarak 401 serisi makinelerle entegre olarak mükemmel bir şekilde çalışma olanağı sağlamaktadır.



Hazneli akıllı besleme sistemi kesintisiz verimli çalışma



Aynı anda dört adet ring manşon milini veya 450 mm ye kadar uzunlukta Cer-Penye manşon milini UV ışınlama performansı



Dokunmatik ekran paneli ile kullanım kolaylığı



Manşon özelliği ve gereksinimlerine bağlı olarak koordine edilebilen UV ışınlama süresi ayar olanağı



İnventör motoru ile ışınlama sırasında manşon dönme hız ayarı olanağı



Ergonomik makine tasarımı ile kolay lamba değişimi ve bakım özelliği



Çoklu UV lamba ve özel dizayn edilmiş reflektörler ile etkili UV ışınlama yoğunluğu.



Kesintisiz çalışma performansı ile maksimum UV lamba ömrü

Makine Ölçüleri:

Akıllı Besleme Haznesi:

UV-305:

İplik Makinesi Maşonu:

Cer Makinesi Maşonu:

Penye Makinesi Maşonu:

760 x 750 x 1060 mm - 246 kg

900 x 1850 x 1600 mm - 635 kg

1000 / 1200 mil / saat

500 / 600 adet / saat

200 / 300 adet / saat

MANŞON MILİ YAĞLAMA MAKİNESİ

Otomatik Dozajlamalı



MAKİNE TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- İplik, Fıtl makinesi manşon millerinin yağlanmasını yapar.
- Otomatik dozajlama sistemi ile basılacak yağ miktarının kontrolünü sağlar.
- Aynı anda milin iki tarafında yağlama işlemi gerçekleştirir. Bu şekilde tek seferde işlem ile yüksek proses hızı ve verimliliği sunar.
- Sahip olduğu otomasyon ile kullanıcı dostu; çalışan sadece manşon mil beslemesini gerçekleştirir, sonrasında, tek seferde, çift taraflı otomatik olarak yağlama işlemi gerçekleşir.
- Dokunmatik ekranlı yönetim paneli

Makine Ölçüleri:

Yükseklik: 1200 mm **Genişlik:** 1500mm **Derinlik:** 600 mm

Ağırlık: 218 kg

MANŞON MILİ YAĞLAMA CİHAZI

Manuel

CİHAZ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- İplik, Fıtl makinesi manşon millerinin yağlama işlemini gerçekleştirir.
- Manuel ayarlı dozajlama sistemi ile basılacak yağ miktarının kontrolünü sağlar.
- Manuel kullanım için dizayn edilmiş, kolay kullanım özelliğine sahiptir.

Cihaz Ölçüleri:

Yükseklik: 740 mm **Genişlik:** 220 mm **Derinlik:** 450 mm

Ağırlık: 38 kg



MANŞON TEMİZLEME KEÇESİ TEMİZLEME MAKİNESİ

Otomatik Beslemeli



Hazneli besleme sistemi ile keçe ruloları otomatik olarak beslenir.

Keçelerin temizlemesini sağlayan esnek yapıda tel fırça ve fırçanın temizliğini sağlayan bir sisteme sahiptir.

Yüksek kapasiteli performansda keçelere zarar vermeden maksimum temizliği sağlamaktadır.

Teknik Bilgiler:

Besleme Sistemi:

Besleme Haznesi Çapı:

Besleme Kapasitesi (Maksimum):

Besleme Hazne Ölçüleri:

Temizleme İşlem Kapasitesi:

Ağırlık:

Hazneli Besleme Sistemi (Otomatik)

630 mm

150-200 Keçe

Çap 50mm X Genişlik 150 mm

800-900 adet / saat

385 kg

MANUEL MANŞON SÖKME/TAKMA PRESİ

İplik - Fitol - Open-End Manşonu

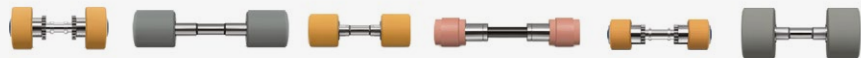


İplik, Fitol ve Open-End makineleri eski manşonlarının millerinden sökülmesi ve yerine yeni manşonların takılması işleminde kullanılmaktadır. Ekonomik yönlü bir çözümlenmektedir.

Manşon merkezleme pimi sayesinde kontrollü bir şekilde uygulama yapmayı mümkün kılmaktadır. İşletmenizde kullanılan manşon miline uygun sökme takma adaptörleri ile birlikte sunulmaktadır.

Cihaz Ölçüleri:

Yükseklik:	650 mm
Genişlik:	370 mm
Derinlik:	280 mm
Ağırlık:	40 kg



PNÖMATİK MANŞON SÖKME/TAKMA PRESİ

İplik - Fitol - Open-End Makine
Manşonları (Kısa Manşonlar)

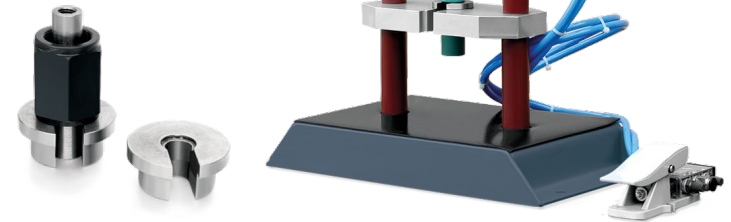
Pnömatik güç ile çalışan bu manşon sökme-takma presi ile iplik ve fitil makineleri eski manşonlarının millerinden sökülmesi ve yerine yeni manşonların sıkı-geçme yöntemiyle takılması işlemi gerçekleştirilmektedir. İnsan gücünden arı pnömatik güç ile işleyen sistem standart yüksek kalitede bir proses sunmaktadır. Bu yapısı ile özellikle büyük kapasite iplik işletmelerine önemle önerilmektedir. Manşon merkezleme pimi, ilerleme hızı sınırlayıcılarla kontrollü ve güvenli bir kullanım olanağı sağlar. Sökme ve takma adaptörleri ile birlikte sunulmaktadır.

Basıncılı Hava İhtiyacı:

6-8 bar (min.)

Cihaz Ölçüleri:

Yükseklik:	910 mm
Genişlik:	300 mm
Derinlik:	450 mm
Ağırlık:	38 kg



HİDROLİK MANŞON SÖKME/TAKMA PRESİ (Yatay Dizayn) Cer-Penye Makineleri Manşonları (Uzun Manşonlar)



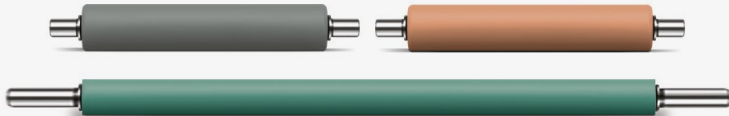
Cer, penye ve vatka makineleri eski manşonlarının millerinden sökülmesi ve yerine yeni manşonların sıkı-geçme yöntemiyle takılması işleminde kullanılmaktadır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Hidrolik sistemle, yatay dizaynı sayesinde sabit ivmede ilerleme hızı ile kontrollü yüksek kalitede standart bir sökme-takma işlemi gerçekleştirilmektedir.
- İşletmenizde kullanılan mil ölçülerine uygun sökme ve takma adaptörleri ile birlikte sunulmaktadır.

Cihaz Ölçüleri:

Yükseklik: 1000 mm
Genişlik: 1700 mm
Derinlik: 360 mm
Ağırlık: 215 kg



DİKEY HİDROLİK MANŞON SÖKME/TAKMA PRESİ (Dikey Dizayn) Tekstüre - Uzun Elyaf Sistem Manşonları (Büyük Çaplı Manşonlar)

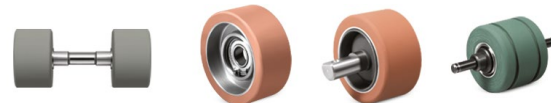
Eğirme teknoloji ve dizaynları gereği göreceli olarak büyük çapa sahip Tekstüre sistemi, Uzun elyaf, Fantezi iplik makine manşonlarının sökme ve takma işlemlerinde kullanılmaktadır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Hidrolik sistemle stabil ivmede ilerleme hızı ile kontrollü yüksek kalitede standart bir sökme ve takma işlemi gerçekleştirilmektedir.
- İşletmenizde kullanılan mil ölçülerine uygun sökme ve takma adaptörleri ile birlikte sunulmaktadır.
- Manşon merkezleme pimi sayesinde kontrollü bir şekilde uygulama yapmayı mümkün kılmaktadır.

Cihaz Ölçüleri:

Yükseklik: 1800 mm
Genişlik: 600 mm
Derinlik: 600 mm
Ağırlık: 120 kg



MANŞON EŞ MERKEZLİLİK ÖLÇÜM CİHAZI

- İplik, Fıtil makineleri manşonlarında eş merkezlik ölçümünü yapar.
- Kolay ve doğru ölçüm olanağı sağlar

Cihaz Ölçüleri:

Yükseklik: 265 mm

Genişlik: 477 mm

Derinlik: 245 mm

Ağırlık: 40 kg



MANŞON KONİKLİK ÖLÇÜM CİHAZI

(Cer -Penye Makine Manşonları)

- Cer, Penye makineleri manşonlarında taşlama sonrası manşonda koniklik olup olmadığını tespitini yapar
- Lineer Yatak sistemi sayesinde, hatasız ve kolay kullanım olanağı sağlar.

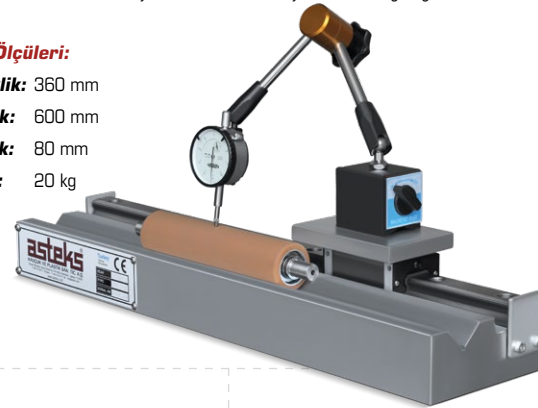
Cihaz Ölçüleri:

Yükseklik: 360 mm

Genişlik: 600 mm

Derinlik: 80 mm

Ağırlık: 20 kg



MANŞON SERTLİK ÖLÇÜM CİHAZI (Shoremetre)

Manşon sertlik değerini ölçmede kullanılır. DIN normuna göre Shore A skalasında +/- 3 Sh değer ölçümü yapılmaktadır.



MANŞON YÜZEY DÜZGÜNSÜZLÜĞÜ (Ra) ÖLÇÜM CİHAZI

- İplik, Fıtil, Cer makineleri manşonlarında rektifiye sonrası manşonun yüzey düzgünlük ölçümünü yapar. Yapılan rektifiye işleminin etkinliğinin kontrolünü sağlar.

Cihaz Ölçüleri:

Yükseklik: 280 mm

Genişlik: 120 mm

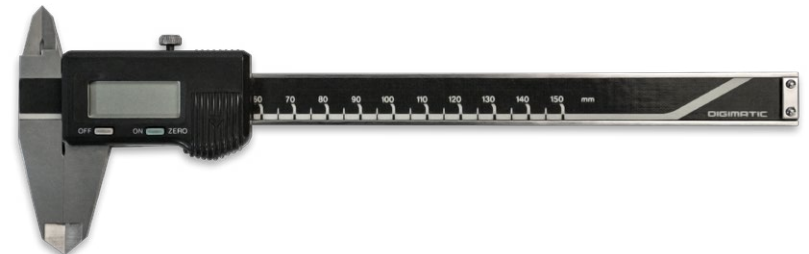
Derinlik: 160 mm

Ağırlık: 5 kg



MANŞON ÇAP ÖLÇÜM CİHAZI (Kumpas)

Manşon ölçülerini tanımlamada kullanılmaktadır. Dijital göstergesi ile hassas ölçüm yapılmaktadır.



MANŞON TAŞIMA ARABASI

İplik makinesinden rektifiye dairesine gelecek manşonların ve rektifiye edilmiş manşonların işletmeye geri nakliyesinde kullanılmaktadır.

- İplik ve fitil makineleri manşonlarının makineden toplanmasında ve rektifiye sonrası makineye naklinde kullanılır.
- Ergonomik dizaynı ile kullanım kolaylığı sağlar.
- Rektifiye sonrası manşon yüzeylerinin zarar görmeden naklini sağlar.
- Taşlanmış manşonların ışık almayan ortamda muhafazasını sağlar.



Manşon Taşıma Arabası İç Görünüm

Araba Ölçüleri:

Yükseklik: 1050 mm

Genişlik: 1450 mm

Derinlik: 650 mm

Ağırlık: 120 kg



REKTİFİYE DAİRESİ MANŞON TAŞIMA ARABASI



101 AGV

OTOMATİK YÖNLENDİRMELİ ARAÇLAR

101-AGV (Automatic Guided Vehicle)
Operatöre ihtiyaç duymayan, otomatik yönlendirmeli olarak çalışan, yük transferinde kullanılan araçlardır.

101-AGV TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 2 ton yük çekebilme
- İsteğe bağlı programlama ile belirlenen istasyonlarda durma ve devam edebilme.
- 360° kendi etrafında ve dar alanda dönebilme.
- Manyetik bantlı güzergahta operator eşliğine ihtiyaç duymaksızın seyir etme.
- Karşısına çıkan engellerde durma ve engelin kalkması sonrası devam etme
- Sesli ve ışıklı uyan sistemi
- Sürüş hızı ayarlama olanağı
- AC motor ve İnvörtör teknolojisi

101-AGV KULLANIM AVANTAJLARI

- Daha az insan gücü ve işçilik maliyet tasarrufu.
- İşletme verimliliğinde artış.
- Tek veya grup olarak birbirleriyle uyumlu çalışabilme özelliğine sahiptir.
- 101-AGV yük taşıma çözümü sunan, farklı endüstrilerdeki geniş uygulama alanlarında kullanılabilecek gelişmiş bina içi taşıma sistemleridir.
- 101-AGV maliyetleri azaltmakla birlikte operasyonda standardizasyon sunarak işletme verimliliğini ve karlılığını arttırmaktadır.
- Lojistik sistem kullanım yerindeki ihtiyaçlara göre tasarlanmaktadır.

Araç Ölçüleri:

Yükseklik: 610 mm

Genişlik: 760 mm

Derinlik: 1210 mm

Ağırlık: 317 kg





Makine üretimlerimizde;
güncel teknolojiyi **asteks®** kalite ve güvencesiyle sunuyoruz!



asteks®

Yakuplu Mahallesi, Hürriyet Bulvarı,
No:2/4 İç Kapı:1 PK 34524
Beylikdüzü, İstanbul / TÜRKİYE

Tel: +90 212 875 11 00 pbx

Faks: +90 212 875 11 06

pazarlama@asteks.com

Güneydoğu Anadolu

Bölge Temsilciliği

Tel: +90 344 236 53 90 pbx

Faks: +90 344 236 53 93

www.**asteks**.com